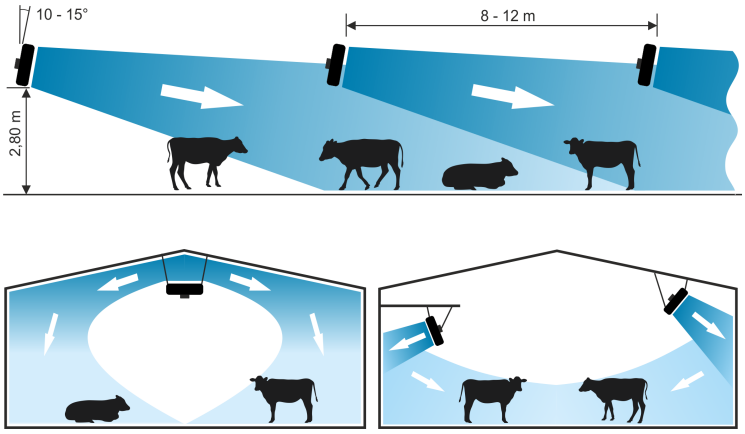
Stallklima-Vorteile

- Hitzestress vermeiden
- weniger Luftfeuchtigkeit
- weniger Bodenfeuchtigkeit
- Zuluft schnell und gleichmäßig verteilen
- geringeres Infektionsrisiko
- weniger Fliegen
- trocknen des leeren Stalls bei höchster Drehzahl
- Ammoniak-Verminderung und frischere Luft
- im Winter Heizkosten senken in hohen Ställen

Platzierungen direkter / indirekter Luftstrom



Geräte-Vorteile

- Betrieb in jeder Lage möglich
- einfaches Ausrichten und Justieren
- Ketten und Deckenhaken inklusive
- Gitterkonstruktion ohne Wasserstau
- 2-Stufen-Schalter am Gerät
- Wandregler als Zubehör

Technische Daten

Typ	03.310	03.312
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	250 W	280 W
Nennstrom	1,1 A	1,3 A
Drehzahl	1.365 U/min.	1.350 U/min.
Stufenschalter	2-fach	2-fach
Luftumwälzung	15.600 m³/h	21.300 m³/h
Energieeffizienz	16,0 W / 1.000 m³/h	13,2 W / 1.000 m³/h
Thermosicherung	inbegriffen	inbegriffen
Durchmesser	69 cm	83,5 cm
Höhe	20 cm	25,5 cm
Schalldruckpegel 1m	71 dB(A)	64 dB(A)
Aufhängung	Ketten und Deckenhaken inklusive	
Farbe	schwarz	schwarz
Verpackung	Einzelkarton	Einzelkarton
Gewicht	10,2 kg	17,9 kg
Prüfzeichen	CE	CE
Schutzart	IP54	IP54
Technische Änderungen vorbehalten		

35 JAHRE FENNE

Fenne KG
Oppendorfer Str. 37
D-32351 Stemwede
Tel. (0 57 73) 14 36
Fax (0 57 73) 14 00
www.fenne-kg.de
info@fenne-kg.de